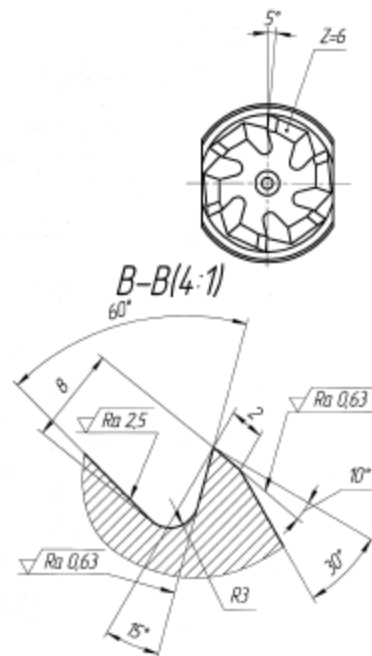
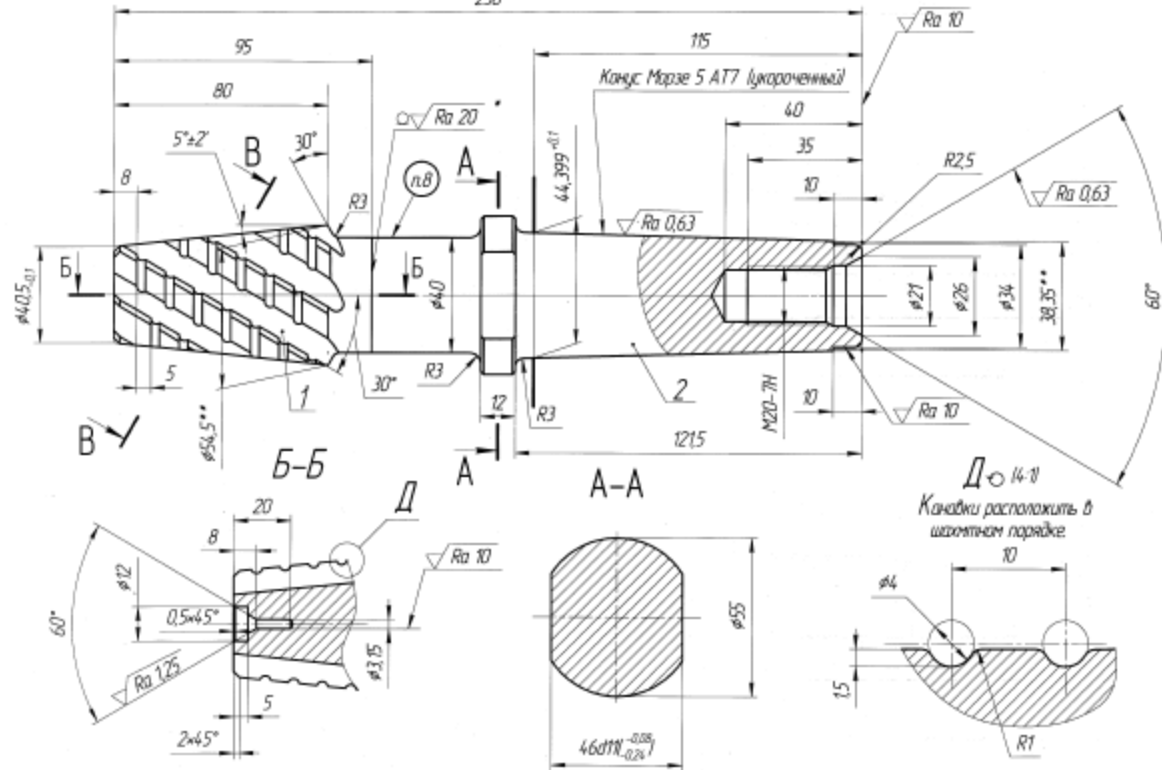


9127-0822L

Техническое задание
№17-6723

250

Ra 5 (✓)



- *Сварка контактная стыковая срапплением
- **Размеры для справок
- 62.65 HRC-режущая часть; 30.40 HRC-хвостовик
- H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$
- Допуск радиального биения фрезы не более 0.03мм
- Допуск торцового биения режущих кромок не более 0.05мм
- На конусной поверхности фрезы вдоль режущих кромок допускается цилиндрическая ленточка не более 0.05мм
- Маркировать: 7.2280-4246 40.5x10* черн Р6М5
- Фреза предназначена для черновой обработки клиновых пазов детали ЗИЗК.31.06.030 на станке мод УФ-0763 в МСЦ
- Изделие ЗИП

Вид	Этап	Издание	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Детали						
БЧ	1		7.2280-4246.101	Режущая часть	1	
				Сталь Р6М5 ГОСТ 9265-73		
БЧ	2		7.2280-4246.102	Хвостовик	1	
				Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
7.2280-4246						
Фреза черновая				Диаг	Матри	Матрица
				И	2,6	11
				Лист	Листов	1